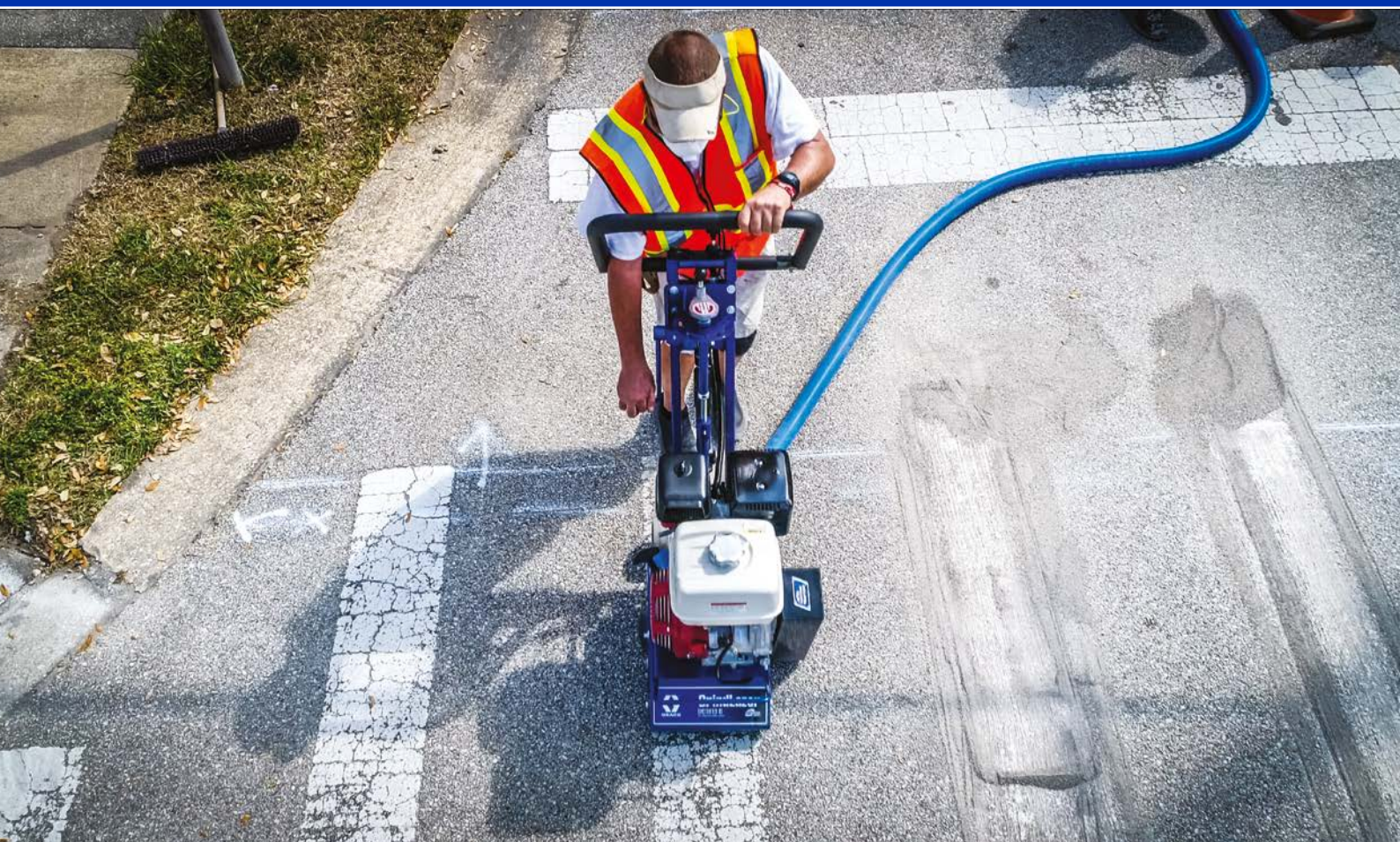




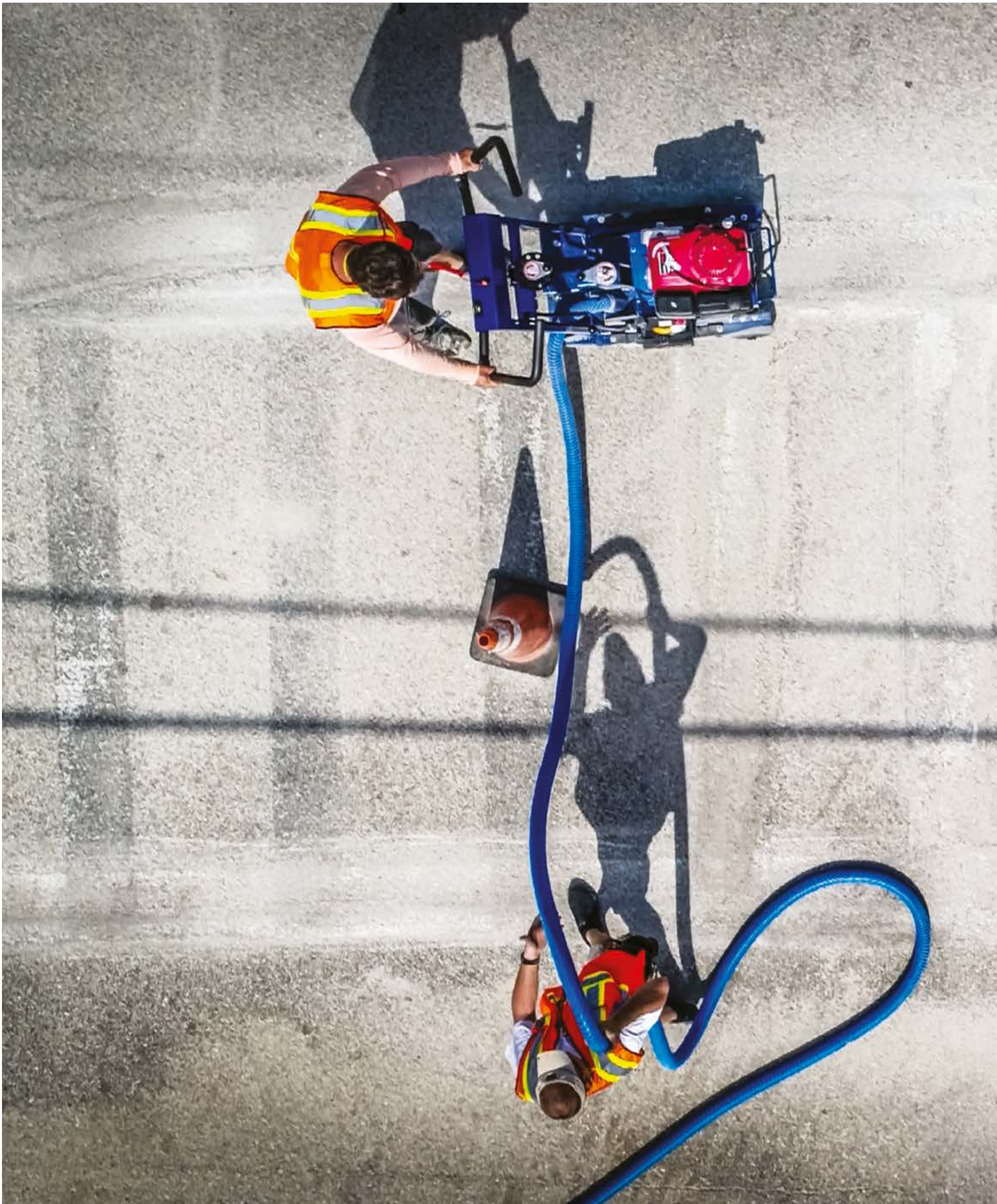
# GrindLazer™

Betonfrässysteme



BEWÄHRTE QUALITÄT. FÜHRENDE TECHNOLOGIE.

# ► Fräsanwendungen





# GrindLazer™

## FUNKTIONEN

### GERÄTE

GrindLazer Handheld DC21 E (tragbar)  
GrindLazer Handheld RC71 E (tragbar)  
GrindLazer Standard DC87 G  
GrindLazer Standard DC89 G  
GrindLazer Pro DC1013 G  
GrindLazer Pro RC813 G  
GrindLazer Pro RC813 G DCS  
GrindLazer HP DC89 G  
GrindLazer HP 1013 G  
GrindLazer HP 1013 G DCS  
GrindLazer HP DC1021 G  
GrindLazer HP DC1021 G DCS

## SPEZIFIKATIONEN

### ZUBEHÖRTEILE

### GERÄTE





#### FÜR DIE VERWENDUNG MIT GRINDLAZER

LineDriver  
LineDriver HD  
LazerVac 330  
LazerVac 550  
Cyclone 20 Abscheider  
Cyclone 32 Abscheider

Graco bietet eine erweiterte Produktlinie von GrindLazern und Schneidwerkzeugen als Gesamtlösung für all Ihre Betonfräsanwendungen. Unsere High Production Serie umfasst High-End-Funktionen, die die Durchführung des Auftrags innerhalb kürzester Zeit und mit weniger Anstrengung ermöglichen. Die Professional Serie von Graco umfasst zwei sehr unterschiedliche, äußerst leistungsfähige Produkte. Am bemerkenswertesten ist der GrindLazer Pro RC813 G, die erste Rotationsbetonfräse von Graco. Er ist ideal für die Linienentfernung, ohne dass Rillen oder Bearbeitungsspuren zurückbleiben. Bei diesen Rotations- und High-Produktion-Modellen führt Graco das neue Tiefensteuerungssystem ein, das ihre Produktivität noch weiter steigern wird.







Die Standard- und Tragbare Gerätebaureihe rundet die Produktgruppe GrindLazer mit kompakten Betonfräsen ab, die ideal für beengte Platzverhältnisse sind. Für welche Betonfräse Sie sich auch entscheiden, Sie können sicher sein, dass Sie bei Graco die beste Maschine erhalten, welche die Branche zu bieten hat!

► **Graco hat genau die richtige Lösung für all Ihre Betonfräsanwendungen.**

	Anwendung	Produktionsrate	Modelle
<b>HANDHELD SERIES (TRAGBARE GERÄTEBAUREIHE)</b>  	Ausbesserung, Kantenbearbeitung und Entfernen in schwer zugänglichen Bereichen	10 m <sup>2</sup> /Std. (100 sq ft/hr)	GrindLazer Standard DC21 E  GrindLazer Standard RC71 E
<b>STANDARD-SERIE</b>  	Grundlegende Oberflächenvorbereitung, Reparatur und Entfernung von Fahrbahnmarkierungen	30 - 40 m <sup>2</sup> /Std. (300 - 400 sq ft/hr)	GrindLazer Standard DC87 G GrindLazer Standard DC89 G
<b>PROFESSIONAL SERIE</b>  	Sämtliche Anforderungen für Oberflächenvorbereitung, Reparatur und Entfernung von Fahrbahnmarkierungen, Benutzung der Rotations Modelle zur Markierungsentfernung ohne Rillen	55 - 75 m <sup>2</sup> /Std. (600 - 800 sq ft/hr)	GrindLazer Pro DC1013 G  GrindLazer Pro RC813 G GrindLazer Pro RC813 G DCS
<b>HIGH PRODUCTION SERIE</b>  	Hochleistungsentfernung sämtlicher Beschichtungen, Reparaturen und Inlay-Anwendungen	120 - 195 m <sup>2</sup> /Std. (1300-2100 sq ft/hr)	GrindLazer HP DC89 G GrindLazer HP DC1013 G GrindLazer HP DC1013 G DCS  GrindLazer HP DC1021 G GrindLazer HP DC1021 G DCS



**Schneidwerkzeugstil**

<p>Hartmetallschlegel Stahlstern Hartmetallstern</p>		
<p>Hartmetallschlegel Stahlstern Hartmetallstern</p>		
<p>Drahtbürste Stahlstern Stahlstrahl Hartmetallschlegel</p>	<p>Flaches Hartmetall Fräse mit Hartmetallschneide Vollhartmetall-Fräse</p>	
<p>Drahtbürste Stahlstern Stahlstrahl Hartmetallschlegel Flaches Hartmetall Fräse mit Hartmetallschneide</p>	<p>Vollhartmetall-Fräse Hartmetallzahn Diamantschneideblatt PCD Flach PCD Rund</p>	
<p>Drahtbürste Hartmetallstift 24 Hartmetallstift 48</p>	<p>Hartmetallstift 72 Hartmetallzahn</p>	
<p>Drahtbürste Stahlstern Stahlstrahl Hartmetallschlegel Flaches Hartmetall Fräse mit Hartmetallschneide</p>	<p>Vollhartmetall-Fräse Hartmetallzahn Diamantschneideblatt PCD Flach PCD Rund</p>	

► **Oberflächenvorbereitung**

Die fachgerechte Oberflächenvorbereitung garantiert optimale Haftung der Beschichtung auf der Oberfläche. Dabei werden sämtliche Verschmutzungen der Oberfläche entfernt - zurück bleibt eine saubere, trockene, korrekt profilierte, einwandfreie Oberfläche. Graco bietet eine komplette Produktreihe an Betonfräsen und Schneidwerkzeug, die diese ideale Oberfläche herstellen. Dadurch wird eine optimale Beschichtungshaftung garantiert. Außerdem sieht die Oberfläche durch die Erstellung des korrekten Oberflächenprofils (SP) unberührt aus.

► **Schneidwerkzeuganwendungen**

Beton										Asphalt										Oberflächenprofil												
Entfernen von Schmutz/Ablagerungen	Entfernen von Fett/Öl	Aushärtgemisch	Entfernen von Farbe	Entfernen von Epoxid-/2K-Farbe	Entfernen von Thermoplasten	Entfernen von Bändern	Beseitigen des Stoßerrisikos	Oberflächenausgleich	Erstellen Rutschschutzrillen	Inlay - Thermoplast	Inlay - Band	Entfernen von Schmutz/Ablagerungen	Entfernen von Fett/Öl	Entfernen von Farbe	Entfernen von Epoxid-/2K-Farbe	Entfernen von Thermoplasten	Entfernen von Bändern	Beseitigen des Stoßerrisikos	Oberflächenausgleich	Erstellen Rutschschutzrillen	Inlay - Thermoplast	Inlay - Band	SP1 (10-30 mils)	SP2 (30-35 mils)	SP3 (35-40 mils)	SP4 (40-60 mils)	SP5 (60-80 mils)	SP6 (80-120 mils)	SP7 (120-160 mils)	SP8 (160-200 mils)	SP9 (200-400 mils)	SP10 (240-280 mils)

**Trommel Schneidwerkzeuge**

Werkzeug	Beton	Asphalt	Profil
Drahtbürste	■	■	F
Stahlstern	■	■	F / M
Stahlstrahl	■	■	F / M
Hartmetallschlegel	■	■	F / M / C
Flaches Hartmetall	■	■	F / M / C
Fräse mit Hartmetallschneide	■	■	F / M / C
Vollhartmetall-Fräse	■	■	F / M / C
Diamantklinge	■	■	F / M
PCD Rund	■	■	M
PCD Flach	■	■	F
Hartmetallzahn	■	■	F / M / C

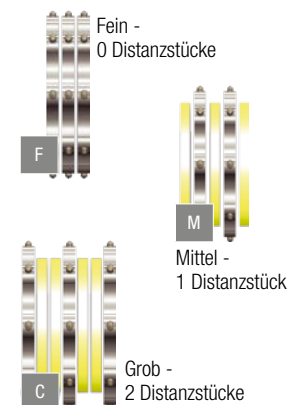
**Rotationsschneidwerkzeug**

Werkzeug	Beton	Asphalt	Profil
Drahtbürste	■	■	F
Hartmetallstift 72	■	■	F
Hartmetallstift 48	■	■	M
Hartmetallstift 24	■	■	C
Hartmetall-Pickzange	■	■	F / M

■ Optimale Schneidwerkzeugwahl  
 ■ Passende Schneidwerkzeugwahl

**Oberflächenprofile**

	SP1	SP2	SP3	SP4	SP5	SP6	SP7	SP8	SP9	SP10
Beton										
Asphalt										





### ► Exklusive Graco-Lösung für die Steigerung Ihrer Produktivität

#### Macht Messungen und Schätzungen überflüssig

- Schnelle und einfache Justierung der Schneidwerkzeugtiefe, angepasst an den ständig wechselnden Untergrund
- Eine präzise Schneidtiefe für Band- oder Thermoplast-Inlays erzielen

#### Optimale Steuerung und Flexibilität

- Vom Benutzer einstellbarer „Nullpunkt“ zur Anpassung des Schneidwerkzeuges
- Zeigt die „aktive Tiefe“ ab dem Nullpunkt an
- Eliminiert Schäden durch „fallen gelassene Fässer“
- Englische und metrische Einheiten



#### Haltbare Steuerungsausführung

- Sämtliche elektronische Komponenten sind zu 100% gekapselt und somit vor Vibrationen und Witterungseinflüssen geschützt
- Druckschalter zu 100% versiegelt
- Das Steuerungsgehäuse aus Aluminium widersteht den rauen Bedingungen auf der Baustelle



#### Fernschalter auf der Griffstange

- Steuerung der Schnitttiefe, während beide Hände am GrindLazer bleiben - mehr Sicherheit und weniger Ermüdung
- Äußerst haltbarer Schalter in Militärqualität



#### Wartungsfreie Ausführung

- Der lineare Antrieb sorgt für gleichmäßige präzise Bewegung
- Ausführung für hohe Drehzahl und schnelle, spontane Anpassungen
- Einzigartiges versiegeltes Gehäuse, beständig gegen Wasser, Staub und Schmutz

Der GrindLazer verfügt über eine Reihe Vorteile, durch die Sie die höchste Produktivität und Effizienz erzielen und gleichzeitig Ermüden und Stress beim Auftrag reduzieren:

## ► Erweitere Produktpalette für alle Anwendungen und Oberflächenprofile

- Mehrere Schneidwerkzeuge für die Erstellung sämtlicher Oberflächenprofile
- Schneidwerkzeuge, die für eine Vielzahl an Oberflächen und Entfernungsanwendungen geeignet sind



**ROTARY  
STYLE  
CUTTERS**

## ► Rotationsanwendungen (5 Rotationsschneidwerkzeuge)

- Entfernen von Farbe/Thermoplasten
- Oberflächenvorbereitung ohne Rillen

**Drahtbürste**



**Hartmetallstift 72**



**Hartmetallstift 48**



**Hartmetallstift 24**



**Hartmetallzahn**



## ► Einfaches Abnehmen des Rotationsschneidwerkzeugs

Schwenken Sie einfach den Motorrahmen nach oben und schrauben Sie die Schneidwerkzeug-Baugruppe ab



**HANDHELD  
SERIES**

## ► Tragbare Anwendungen (3 Rotationsschneidwerkzeuge)

**Stahlstern**



**Hartmetallstern**



**Hartmetallschlegel**

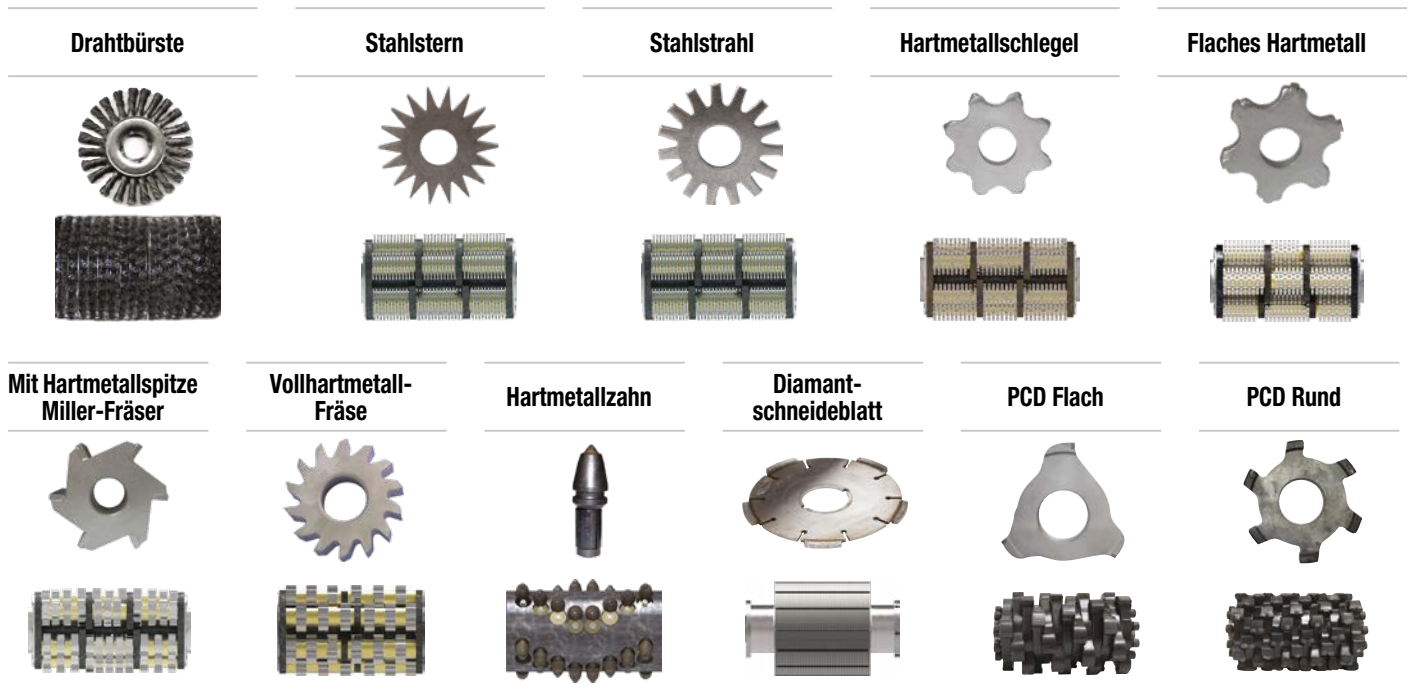






## ► Trommel Anwendung (11 Trommelvariationen)

- Rillenerstellung - Vorbereitung der Oberfläche für Farbe oder Thermoplasten
- Entfernen von Farbe und Thermoplasten
- Oberflächenausgleich - Abtrag von Erhöhungen (Stolpergefahr)
- Inlay - Thermoplasten und Band



## ► Einfaches Installieren der Trommeln

Verlieren Sie nicht länger Zeit und Geld, um Trommeln auszutauschen. Mit dem GrindLazer können Sie die Trommel direkt vor Ort in drei Schritten entfernen/installieren.



1. Vier Schrauben lösen



2. Schrauben und Abdeckung entfernen



3. Trommel Herausziehen



## ► Tragbare Anwendungen (3 Fassschneidwerkzeuge)



# GrindLazer™ HandHeld (tragbar) DC21 E - RC71 E



GrindLazer HandHeld DC21 E (tragbar)



GrindLazer HandHeld RC71 E (tragbar)

## ► Anwendungen & Materialien

Der GrindLazer Standard DC21 E und Standard RC71 E sind eine gute Wahl für kleine Oberflächenvorbereitungsarbeiten. Ihr robustes, kompaktes Design ermöglicht ein schnelles und einfaches Entfernen von Farben auf horizontalen und vertikalen Flächen. Verfügbar als Trommel- (DC21E) und Rotationsausführung (RC71E)

## ► Funktionen und Vorzüge

### Langlebig unter den anspruchsvollsten Bedingungen

- Stahl- und sehr aufprallbeständige Kunststoffkonstruktion
- Bewährter Motor und Antrieb von Makita®

### Komfort und Flexibilität

- Wendegriff für Rechts- und Linkshänder geeignet (nur DC21 E)

### Wartungsfreie Ausführung

- Versiegelte Lager für längere Lebensdauer und einfache Handhabung

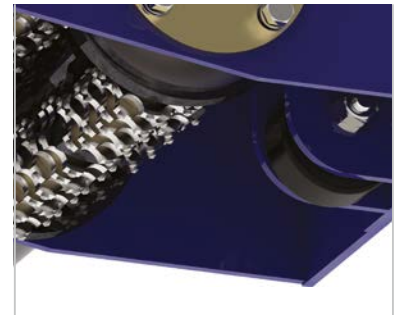
### Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac™ -Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub

# GrindLazer™ Standard DC87 G - Standard DC89 G



GrindLazer Standard DC87 G  
GrindLazer Standard DC89 G (abgebildet)



Festes Rad



Optionaler Kantenbearbeitungssatz

## ► Anwendungen & Materialien

Die Betonfräse GrindLazer Standard ist eine großartige Option für kleinere Aufträge zur Entfernung von Verkehrsmarkierungen, zur Beseitigung von Stolperfallen und zur Vorbereitung einer Oberfläche vor dem Anbringen neuer Verkehrsmarkierungen. Verfügbar mit 6,5 PS oder 9,0 PS Honda-Power.

## ► Funktionen und Vorzüge

### Ganzstahl-Rahmen

- Robuste Konstruktion für raue Baustellenbedingungen

### Honda Power mit Cyclone™ Filter

- Von Anwendern bevorzugt: hervorragende Leistung und erwiesene Verlässlichkeit
- Der Zyklonfilter schützt den Motor vor schädlichem Flugstaub.

### Zweifache Tiefensteuerung

- Mehrstufiger Hebel für schnelle Makro-Einstellungen
- Drehknopf für feine Mikro-Einstellungen

### Komfortable Griffe

- Verringert die Vibrationen, die Sie durch Ihre Hände spüren, erheblich und sorgt so für Komfort den ganzen Tag über

### Verstellbarer Lenker

- Stellen Sie die Höhe ganz einfach nach Ihren Bedürfnissen ein

### Gashebel

- Während des Betriebs gut erreichbar

### Schwenkbares und feststehendes Vorderrad

- Verwenden Sie das Drehgelenkrad für Kurven
- Verwenden Sie das mitgelieferte feststehende Rad zur Entfernung von geraden Linien

### Abgedichtetes Hauptlager

- Wartungsfreies Design für lange Lebensdauer und einfache Bedienung

### Dreifach-Antriebsriemen

- Haltbares, langlebiges Design für hohe Drehmomentübertragung

### Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac™-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub

### Doppelfunktionstachometer und Betriebsstundenzähler

- Verfolgung der Nutzungsdauer zu Wartungszwecken - so ist sichergestellt, dass Ihre Ausrüstung in Top-Zustand ist
- Zeigt die Motor-U/min bei laufendem Betrieb an

# GrindLazer™ Pro DC1013 G



POWERED by **HONDA**™



GrindLazer Pro DC1013 G



Optionaler Kantenbearbeitungssatz



DialDown™ an GrindLazer™ Pro DC1013 G

## ► Anwendungen & Materialien

Der GrindLazer Pro DC1013 G ist eine leistungsstarke Lösung zur Markierungsentfernung, Nivellierung und Oberflächenvorbereitung. Erhältlich mit 13 PS Honda-Power.

## ► Funktionen und Vorzüge

### Ganzstahl-Rahmen

- Robuste Konstruktion für raue Baustellenbedingungen

### No-Bounce Mittengewichtskonstruktion

- Das gesamte Gewicht liegt über dem Schneidwerkzeug, was zu einer besseren Steuerung und einem qualitativ besseren Schnitt führt

### DialDown™ Tiefensteuerungssystem

- Problemloses „Absenken“ auf die gewünschte Tiefe
- Präzise Schnitttiefensteuerung mit mehreren Positionen

### Präzisions-Vollstahl-Radbaugruppen

- Solides Design für präzise Schnitte und lange Lebensdauer

### Verstellbarer, vibrationsgedämpfter Lenker

- Gepolstert zur Minimierung der Vibrationsübertragung
- Verstellbar für ganztägigen Komfort für alle Anwender

### Wartungsfreie abgedichtete Lager

- Wartungsfreies Design für lange Lebensdauer und einfache Bedienung

### Robuster breiter HTD-Antriebsriemen

- Langlebiges Design vermeidet kostspielige Ausfallzeiten

### Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub.

### Doppelfunktionstachometer und Betriebsstundenzähler

- Verfolgung der Nutzungsdauer zu Wartungszwecken - so ist sichergestellt, dass Ihre Ausrüstung in Top-Zustand ist
- Zeigt die Motor-U/min bei laufendem Betrieb an

# GrindLazer™ Pro RC813 G - Pro RC813 G DCS



GrindLazer Pro RC813 G  
GrindLazer Pro RC813 G DCS (abgebildet)



## ► Anwendungen & Materialien

Der GrindLazer Pro RC813 G (DCS) ist die ideale Wahl zur rillenfreien Entfernung von Linien. Die Rotationsfunktion dieser Betonfräse schwebt über der Oberfläche und bewirkt eine Entfernung von Linien ohne Bearbeitungsspuren: ein wahrer „Radiergummi ohne Spuren“.

## ► Funktionen und Vorzüge

### Radiergummi ohne Spuren

- Der Rotationschnitt entfernt Linien, ohne Rillen zu hinterlassen.
- Unabhängige Einstellung für Neigung, Tiefe und Druck - so erhalten Sie ultimative Kontrolle und schadensfreie Entfernung auf einer Vielzahl von Oberflächen.

### Honda Power mit Elektro-Starter

- Von Anwendern bevorzugt: hervorragende Leistung und erwiesene Verlässlichkeit
- Das Elektrostart-System ermöglicht ein einfaches Starten - auch bei kaltem Wetter.

### Ganzstahl-Rahmen

- Robuste Konstruktion für raue Baustellenbedingungen

### Aufklappbares Chassis

- Entwickelt für eine schnelle und einfache Entfernung des Schneidwerkzeugs

### Wartungsfreie abgedichtete Lager

- Wartungsfreies Design für lange Lebensdauer und einfache Bedienung

### Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub.

## ► Umfasst alle Pro RC813 G PLUS-Funktionen Funktionen und Vorzüge

### Optimale Steuerung und Flexibilität in der Anwendung

- Vom Benutzer einstellbarer „Nullpunkt“ zur Anpassung an die Baugruppe Schneidwerkzeug
- Zeigt auf dem LiveLook™-Display die „aktive Tiefe“ an
- Robustes Design hält der extremen Beanspruchung stand
- Vollständig ummantelte elektronische Komponenten
- Optimaler Schutz vor Vibrationen, Baustellen- und Witterungseinflüssen

### Umfassende Bedienersteuerung mit Fernbedienschalter

- Die Schneidtiefe steuern und gleichzeitig beide Hände am GrindLazer behalten

### Raue Baustellenbedingungen

- Der robuste Linearmotor besteht auch in einer äußerst rauen Umgebung

# GrindLazer™ HP DC89 G



GrindLazer HP DC89 G



## ► Anwendungen & Materialien

Der GrindLazer HP DC89 G ist eine gute Wahl für die allgemeine Linienentfernung. Mit dem Vorderrad-Lenksystem EasyGlide™ ist dieses Gerät so manövrierfähig wie ein LineLazer und dank seiner robusten und innovativen Konstruktion können Sie sich auf seine lebenslange Leistung verlassen!

## ► Funktionen und Vorzüge

### TriBelt™ Antriebssystem

- 3-fach Zahnriemen für optimale Kraftübertragung und maximale Belastung
- Keine kostspieligen Ausfallzeiten mehr

### Drehbares Vorderrad Fat Track™

- Das bewährte vordere Lenkradsystem ermöglicht ein schnelles und einfaches Drehen
- Kurven besser manövrieren
- Nie wieder unnötig viel Kraft beim Arbeiten verschwenden

### EasyGlide™-Vorderradföhrung

- Vorderrad-Lenksystem und die Doppelbereifung mit Luftreifen hinten machen dieses Gerät so leicht lenkbar wie einen LineLazer
- Pneumatische Luftbereifung sorgt für einen vibrationsarmen Betrieb

### Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub.

### ProStart-System Extreme Duty

- Mit der Fliehkraftkupplung können die Schneidwerkzeuge problemlos gestartet und angehalten werden. Damit ist es derzeit eines der sichersten Geräte auf dem Markt.
- Problemloser Start auch bei kalter Witterung
- Keine gerissenen Starterseile mehr
- Verlängert die Lebensdauer der Keilriemen



Kompatibel mit LineDriver

# GrindLazer™ HP DC1013 G - HP DC1013 G DCS



DialDown™ an GrindLazer HP DC1013 G

GrindLazer HP DC1013 G  
GrindLazer HP DC1013 G DCS (abgebildet)

## ► Anwendungen & Materialien

Der GrindLazer HP DC1013 G (DCS) ist das Gerät der Wahl für das Entfernen von Linien auf Parkplätzen, an Straßenkreuzungen sowie zum Glätten des Bodens auf Baustellen und Fußwegen. In Verbindung mit dem optionalen LineDriver-System erhalten Sie unvergleichliche Produktivität. Erhöhen Sie Ihr tägliches Pensum ohne ermüdendes Laufen.



## ► Funktionen und Vorzüge

### DialDown™ Tiefensteuerungssystem

- Mehrere Tiefeneinstellungen erlauben das leichte und schnelle Einstellen
- Einfache und leichte Wahl der optimalen Frästiefe

### Vibration Reduction Technology

- Pneumatische Luftbereifung, komfortable Handgriffe, Fahrgestellaufbau wie beim LineLazer - das alles zusammen sorgt für vibrationsarmen Betrieb und ermüdungsfreies Arbeiten.
- Komfortable Griffe für präzise Steuerung
- Bis zu 4-mal weniger Vibrationen als bei den Wettbewerbern

### InstaCut™ Technologie

- Ermöglicht ein Anheben und Absenken der Frästrommel während der Fahrbewegung
- Bietet optimale Flexibilität bei Entfernung- und Inlay-Arbeiten aller Art
- Werkzeugfreies System
- Ermöglicht ein „Schwimmen“ auf unebenen Oberflächen

### Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub.



Umfasst alle HP DC813 G PLUS-Funktionen

## ► Funktionen und Vorzüge

### Optimale Steuerung und Flexibilität in der Anwendung

- Vom Benutzer einstellbarer „Nullpunkt“ zur Anpassung an die Baugruppe Schneidwerkzeug
- Auf dem LiveLook™-Display wird die „aktive Tiefe“ angezeigt - Robustes Design auch für extreme Beanspruchung
- Vollständig ummantelte elektronische Komponenten
- Optimaler Schutz vor Vibrationen, Baustellen- und Witterungseinflüssen

### Umfassende Bedienersteuerung mit Fernbedienschalter

- Die Schneidtiefe steuern und gleichzeitig beide Hände am GrindLazer behalten

### Raue Baustellenbedingungen

- Der robuste Linearmotor besteht auch in einer äußerst rauen Umgebung

### Elektrostarter

- Das Elektrostart-System ermöglicht ein einfaches Starten - auch bei kaltem Wetter.

# GrindLazer™ HP DC1021 G - HP DC1021 G DCS



GrindLazer HP DC1021 G DCS



GrindLazer HP DC1021 G

## ► Anwendungen & Materialien

Wenn anspruchsvolle Demarkierungsaufträge anstehen, dann ist der GrindLazer HP DC1021 G (DCS) die Betonfräse der ersten Wahl. Sein gegenläufiger „Aufwärtsschnitt“ ermöglicht nicht nur das Entfernen aller Arten von Linien-Markierungen auf Parkplätzen oder Straßen, sondern auch das Fräsen von Inlays/Nuten. Zusammen mit dem LineDriver können Sie nun schneller und exakter arbeiten als je zuvor!



## ► Funktionen und Vorzüge

### Elektrisches ProStart-System Extreme Duty

- Das Elektrostart-System ermöglicht ein einfaches Starten per Zündschlüssel - auch bei kaltem Wetter
- Mit der Fliehkraftkupplung können die Schneidwerkzeuge problemlos gestartet und angehalten werden. Damit ist es derzeit eines der sichersten Geräte auf dem Markt.

### InstaCut-Technologie

- Ermöglicht ein Anheben und Absenken der Frästrommel während der Fahrbewegung
- Bietet optimale Flexibilität bei Entfernungs- und Inlay-Arbeiten aller Art
- Werkzeugfreies System
- Ermöglicht ein „Schwimmen“ auf unebenen Oberflächen

### Ease-Z-Steer™ Griffstangensystem

- Macht dieses Gerät so leicht lenkbar wie einen LineLazer
- Voll verstellbare Griffe entsprechend der Körpergröße des Bedieners.
- Verringert Vibrationen

### Vakuumschluss für die Entstaubung

- Ermöglicht den Anschluss eines LazerVac-Absaugsystems zur Reduzierung von Flugstaub.



Umfasst alle HP DC1021 G PLUS-Funktionen

## ► Funktionen und Vorzüge

### Optimale Steuerung und Flexibilität in der Anwendung

- Von Benutzer einstellbarer „Nullpunkt“ zur Anpassung an das Schneidwerkzeug
- Zeigt auf dem LiveLook™-Display die „aktive Tiefe“ an
- Robustes Design hält der extremen Beanspruchung stand
- Vollständig ummantelte elektronische Komponenten
- Optimaler Schutz vor Vibrationen, Baustellen- und Witterungseinflüssen

### Umfassende Bedienersteuerung mit Fernbedienschalter

- Die Schneidtiefe steuern und gleichzeitig beide Hände am GrindLazer behalten

### Raue Baustellenbedingungen

- Der robuste Linearmotor besteht auch in einer äußerst rauen Umgebung





# Spezifikationen

## GERÄTE

GrindLazer Standard DC21 E

GrindLazer Standard RC71 E



SPEZIFIKATIONEN			
Teilenummer (nur das Gerät)	25N391	25N392	
Schneidwerkzeug Typ	Trommel	Rotierend	
Max. Arbeitsbreite	5 cm (2")	17,5 cm (7")	
Durchmesser Trommel	n. z.	n. z.	
Motor - cm <sup>3</sup> (PS)	230V Makita	230V Makita	
Motorstartsystem	n. z.	n. z.	
Drehzahl-/Stundenzähler	n. z.	n. z.	
Max. Schneidleistung (handgeführt) - m <sup>2</sup> /h (sq ft/hr)	10 m <sup>2</sup> /h (100 sq ft/h)	10 m <sup>2</sup> /h (100 sq ft/h)	
Max. Schneidleistung (LineDriver)	n. z.	n. z.	
FUNKTIONEN			
Saugluftanschluss	JA	JA	
Luftfilter	n. z.	n. z.	
Wassereinlass-Anschluss	n. z.	n. z.	
Kompatibel mit LineDriver	n. z.	n. z.	

# Spezifikationen

## GERÄTE

GrindLazer Pro DC1013 G

GrindLazer Pro RC813 G



SPEZIFIKATIONEN			
Teilenummer (nur das Gerät)	25M846	25M847	
Schneidwerkzeug Typ	Fass	Rotierend	
Max. Arbeitsbreite	25 cm (10")	20 cm (8")	
Durchmesser Trommel	17,5 cm (7")	n. z.	
Motor - cm <sup>3</sup> (PS)	Honda 390 (13)	Honda 390 Vertical (13)	
Motorstartsystem	Anreißstarter	Elektrostarter	
Drehzahl-/Stundenzähler	JA	JA	
Max. Schneidleistung (handgeführt) - m <sup>2</sup> /h (sq ft/hr)	55 m <sup>2</sup> /h (600 sq ft/h)	75 m <sup>2</sup> /h (800 sq ft/h)	
Max. Schneidleistung (LineDriver)	n. z.	n. z.	
FUNKTIONEN			
Saugluftanschluss	JA	JA	
Luftfilter	Cyclone™	Standard	
Wassereinlass-Anschluss	Optional	NEIN	
Kompatibel mit LineDriver	NEIN	NEIN	



### DCS PRODUKT ANGEBOT

Teilenummer, nur das Gerät	25N669	
Motorstartsystem	Elektrostarter	

**GrindLazer Standard DC87 G**

**GrindLazer Standard DC89 G**


	25M842	25M843
	Trommel	Trommel
	20 cm (8")	20 cm (8")
	12,5 cm (5")	12,5 cm (5")
	Honda 200 (6,5)	Honda 270 (9)
	Anreißstarter	Anreißstarter
	JA	JA
	30 m <sup>2</sup> /h (300 sq ft/h)	40 m <sup>2</sup> /h (400 sq ft/h)
	n. z.	n. z.
	n. z.	n. z.
	JA	JA
	Cyclone™	Cyclone™
	Optional	Optional
	NEIN	NEIN

**GrindLazer HP DC89 G**

**GrindLazer HP DC1013 G**

**GrindLazer HP DC1021 G**


	25M992	25M993	25M994
	Fass	Fass	Fass, Rückwärtschnitt
	20 cm (8")	25 cm (10")	25 cm (10")
	17,5 cm (7")	17,5 cm (7")	17,5 cm (7")
	Honda 270 (9)	Honda 390 (13)	Vanguard 630 (21)
	ProStart	ProStart	Elektrostarter
	JA	JA	JA
	55 m <sup>2</sup> /h (600 sq ft/h)	75 m <sup>2</sup> /h (800 sq ft/h)	n. z.
	120 m <sup>2</sup> /h (1300 sq ft/h)	160 m <sup>2</sup> /h (1700 sq ft/h)	195 m <sup>2</sup> /h (2100 sq ft/h)
	JA	JA	JA
	Cyclone™	Cyclone™	Donaldson® Heavy-Duty
	Optional	Optional	Optional
	Optional	Optional	Notwendig

	-	25N658	25N659
	-	Elektrostarter	Elektrostarter


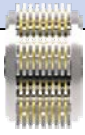

# GrindLazer™ Zubehörteile



## VERWENDET AN: GrindLazer Standard DC21 E

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.






SCHNEIDWERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEIDWERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	TROMMEL-UMBAUSATZ	SCHNEID BREITE	FRÄSER	DISTANZ-RINGE	BOLZEN
<b>HARTMETALLSCHLEGEL</b> 	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG</b>							
	-	19A009	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M891	25M892	2"/5 cm	48	6	6
	Mittel	-	25M889	25M890	2"/5 cm	36	42	6
<b>STAHLSTERN</b> 	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG</b>							
	-	19A063	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M909	25M910	2"/5 cm	90	0	6
<b>HARTMETALLSTERN</b> 	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG</b>							
	-	19A005	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M903	25M904	2"/5 cm	54	0	6
	Mittel	-	25M901	25M902	2"/5 cm	42	36	6

## VERWENDET AN: GrindLazer Standard RC71 E

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEIDWERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEIDWERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	TROMMEL-UMBAUSATZ	SCHNEID BREITE	FRÄSER	DISTANZ-RINGE	BOLZEN
<b>HARTMETALLSCHLEGEL</b> 	<b>ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG</b>							
	-	19A009	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M915	25M916	7"/17,5 cm	42	36	6
<b>STAHLSTERN</b> 	<b>ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG</b>							
	-	19A063	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M919	25M920	7"/17,5 cm	21	21	7
<b>HARTMETALLSTERN</b> 	<b>ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG</b>							
	-	19A005	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M931	25M932	7"/17,5 cm	28	35	7
	Mittel	-	25M929	25M930	7"/17,5 cm	21	28	7






# GrindLazer™ Zubehörteile



VERWENDET AN: GrindLazer Standard DC87 G - GrindLazer Standard DC89 G

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEID- WERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEID- WERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	TROMMEL- UMBAU- SATZ	SCHNEID BREITE	FRÄSER	DISTANZ- RINGE	BOLZEN
<b>DRAHTBÜRSTE</b> 	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG</b>							
	Fein	25M950*		-	8"/20,5 cm	16	-	-
<b>STAHLSTERN</b>	<b>FASSFÖRMIGE SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	-	19A064	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N069	25N127	8"/20,5 cm	208	12	4
	Fein	-	25N070	25N128	5"/12,5 cm	140	96	4
	Mittel	-	25N071	25N129	8"/20,5 cm	128	108	4
	Mittel	-	25N072	25N130	5"/12,5 cm	80	168	4
<b>STAHLTRÄGER</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG</b>							
	-	19A062	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M946	25N135	8"/20,5 cm	208	4	4
	Fein	-	25N077	25N136	5"/12,5 cm	152	88	4
	Mittel	-	25N078	25N137	8"/20,5 cm	128	112	4
	Mittel	-	25N079	25N138	5"/12,5 cm	80	168	4
<b>HARTMETALLSCHLEGEL 6PT</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG</b>							
	-	19A016	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N091	25N151	8"/20,5 cm	112	4	4
	Fein	-	25N092	25N152	5"/12,5 cm	76	92	4
	Mittelflüssig	-	25M936	25N153	8"/20,5 cm	76	88	4
	Mittel	-	25N093	25N154	5"/12,5 cm	52	148	4
	Grob	-	25N094	25N155	8"/20,5 cm	64	120	4
	Grob	-	25N095	25N156	5"/12,5 cm	40	176	4
<b>FLACHES HARTMETALL</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUG</b>							
	-	19A017	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N098	25N159	8"/20,5 cm	112	8	4
	Fein	-	25N099	25N160	5"/12,5 cm	72	104	4
	Mittel	-	25M938	25N161	8"/20,5 cm	76	88	4
	Mittel	-	25N100	25N162	5"/12,5 cm	52	152	4
	Grob	-	25N107	25N163	8"/20,5 cm	68	112	4
	Grob	-	25N108	25N164	5"/12,5 cm	44	168	4
	<b>FRÄSE MIT HARTMETALLDÜSE</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE</b>						
	-	19A039	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N112	25N167	8"/20,5 cm	28	36	4
	Fein	-	25N113	25N168	5"/12,5 cm	20	104	4
	Mittelflüssig	-	25N114	25N169	8"/20,5 cm	24	68	4
	Mittel	-	25N115	25N170	5"/12,5 cm	16	140	4
	Grob	-	25M940	25N171	8"/20,5 cm	20	104	4
	Grob	-	25N116	25N172	5"/12,5 cm	12	172	4
<b>VOLLHARTMETALL-FRÄSE</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	-	19A038	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N119	25N175	8"/20,5 cm	40	88	4
	Fein	-	25N121	25N176	5"/12,5 cm	28	140	4
	Mittelflüssig	-	25N122	25N177	8"/20,5 cm	36	104	4
	Mittel	-	25N123	25N178	5"/12,5 cm	24	152	4
	Grob	-	25N124	25N179	8"/20,5 cm	32	124	4
	Grob	-	25N125	25N180	5"/12,5 cm	20	174	4

\* Drahtbürstenschneidwerkzeuge werden direkt auf die bestehende Maschinenachse montiert.



# GrindLazer™ Zubehörteile



VERWENDET AN: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEID- WERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEID- WERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	TROMMEL- UMBAU- SATZ	SCHNEID BREITE	FRÄSER	DISTANZ- RINGE	BOLZEN
<b>DRAHTBÜRSTE</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	Fein	19A001*	-	-	10"/25,5 cm	18	-	-
<b>STAHLSTERN</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	-	19A061	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M960	25N258	10"/25,5 cm	330	0	6
	Fein	-	25N183	25N259	8"/20,5 cm	252	102	6
	Fein	-	25N184	25N260	6"/15,25 cm	180	192	6
	Mittel	-	25N185	25N261	10"/25,5 cm	198	162	6
	Mittel	-	25N186	25N262	8"/20,5 cm	156	216	6
	Mittel	-	25N187	25N263	6"/15,25 cm	120	264	6
<b>STAHLTRÄGER</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	-	19A058	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25M962	25N270	10"/25,5 cm	330	12	6
	Fein	-	25N194	25N271	8"/20,5 cm	264	90	6
	Fein	-	25N195	25N272	6"/15,25 cm	198	174	6
	Mittel	-	25N196	25N273	10"/25,5 cm	192	168	6
	Mittel	-	25N197	25N274	8"/20,5 cm	156	216	6
	Mittel	-	25N198	25N275	6"/15,25 cm	120	264	6
<b>HARTMETALLSCHLEGEL 8PT</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	-	19A013	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N205	25N282	10"/25,5 cm	216	12	6
	Fein	-	25N206	25N283	8"/20,5 cm	168	102	6
	Fein	-	25N207	25N284	6"/15,25 cm	120	192	6
	Mittelflüssig	-	25N208	25N285	10"/25,5 cm	150	133	6
	Mittel	-	25N209	25N286	8"/20,5 cm	126	186	6
	Mittelflüssig	-	25N210	25N287	6"/15,25 cm	96	234	6
	Grob	-	25M952	25N288	10"/25,5 cm	120	198	6
	Grob	-	25N211	25N289	8"/20,5 cm	96	234	6
	Grob	-	25N212	25N290	6"/15,25 cm	66	288	6
<b>FLACHES HARTMETALL</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	-	19A014	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N216	25N294	10"/25,5 cm	216	12	6
	Fein	-	25N217	25N295	8"/20,5 cm	168	102	6
	Fein	-	25N218	25N296	6"/15,25 cm	120	186	6
	Mittel	-	25M954	25N297	10"/25,5 cm	144	144	6
	Mittel	-	25N219	25N298	8"/20,5 cm	120	192	6
	Mittelflüssig	-	25N220	25N299	6"/15,25 cm	96	234	6
	Grob	-	25N221	25N300	10"/25,5 cm	108	210	6
	Grob	-	25N222	25N301	8"/20,5 cm	90	246	6
	Grob	-	25N223	25N302	6"/15,25 cm	66	294	6

\* Drahtbürstenschneidwerkzeuge werden direkt auf die bestehende Maschinenachse montiert.




# GrindLazer™ Zubehörteile



VERWENDET AN: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEIDWERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEID- WERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	TROMMEL- UMBAU- SATZ	SCHNEID BREITE	FRÄSER	DISTANZ- RINGE	BOLZEN
<b>FRÄSE MIT HARTMETALLSCHNEIDE</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	-	19A034	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N227	25N306	10"/25,5 cm	42	132	6
	Fein	-	25N228	25N307	8"/20,5 cm	36	174	6
	Fein	-	25N229	25N308	6"/15,25 cm	30	216	6
	Mittelflüssig	-	25N230	25N309	10"/25,5 cm	36	174	6
	Mittel	-	25N231	25N310	8"/20,5 cm	30	210	6
	Mittelflüssig	-	25N232	25N311	6"/15,25 cm	24	252	6
	Grob	-	25M956	25N312	10"/25,5 cm	30	210	6
	Grob	-	25N233	25N313	8"/20,5 cm	24	252	6
Grob	-	25N234	25N314	6"/15,25 cm	18	294	6	
<b>VOLLHARTMETALL-FRÄSE</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	-	19A040	-	-	-	1	-	-
	Fein	-	25N238	25N318	10"/25,5 cm	42	156	6
	Fein	-	25N239	25N319	8"/20,5 cm	36	192	6
	Fein	-	25N241	25N320	6"/15,25 cm	30	228	6
	Mittel	-	25N242	25N321	10"/25,5 cm	36	192	6
	Mittel	-	25N243	25N322	8"/20,5 cm	30	228	6
	Mittel	-	25N244	25N323	6"/15,25 cm	24	264	6
	Grob	-	25M958	25N324	10"/25,5 cm	30	228	6
	Grob	-	25N245	25N325	8"/20,5 cm	24	264	6
Grob	-	25N246	25N326	6"/15,25 cm	18	300	6	
<b>HARTMETALLZAHN-PICKZANGE</b>	<b>TROMMEL SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	-	19A080	-	-	-	1	-	-
	Grob	-	25M964	-	10"/25,5 cm	32	-	-


# GrindLazer™ Zubehörteile



**VERWENDET AN: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)**



Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.

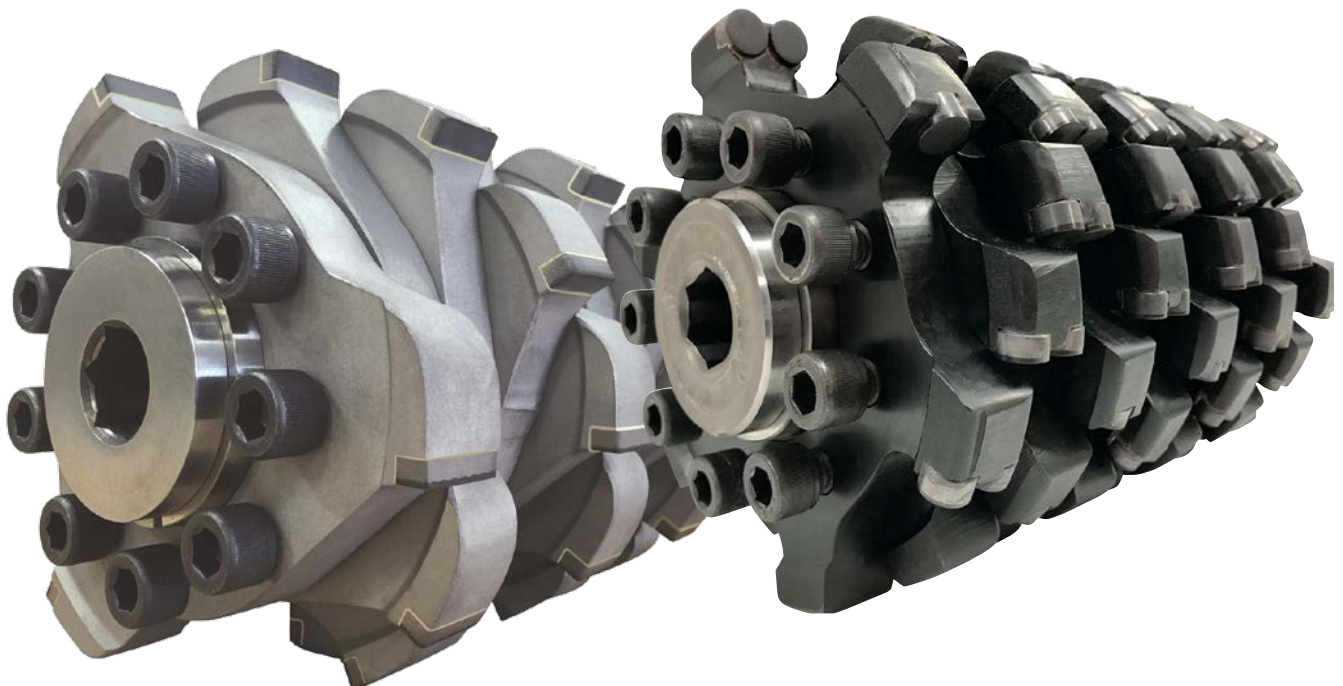


SCHNEIDWERKZEUG TYP	PROFIL	INDIVIDUELL SCHNEIDWERKZEUG	KOMPLETT MONTIERTES FASS	SCHNEID BREITE	ANZ. KLINGEN	DISTANZ-SCHEIBEN 1/8"	DISTANZ-SCHEIBEN 1/4"	QUADRA-TISCH SCHEMA
<b>DIAMANTKLINGE</b>	<b>FASSFÖRMIGE DIAMANT-SCHNEIDWERKZEUGE</b>							
	-	24E289	-		1	-		-
	Fein	-	24D583	10"/25,5 cm	38	39	2	2
	Fein	-	24B965	5"/12,5 cm	19	21	21	2

**VERWENDET AN: GrindLazer Pro DC1013 G - GrindLazer HP DC89 G - GrindLazer HP DC1013 G (DCS) - GrindLazer HP DC1021 G (DCS)**

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.

SCHNEIDWERKZEUG TYP		BESCHREIBUNG	SCHNEID BREITE	INNEN-PLATTEN	AUSSEN-PLATTEN	DORNE	HALTE-RINGE	DRUCK-RINGE	DISTANZ-STÜCK	SCHRAU-BEN
<b>PCD FLACH</b>	<b>PCD RUND</b>	<b>FASSFÖRMIGE DIAMANT-SCHNEIDWERKZEUGE</b>								
										
17X370	17X369	PCD TROMMEL 10" Schnittbreite	10"/25,5 cm	12	1	1	4	0	0	9
17X527	17X526	PCD TROMMEL 5" Schnittbreite	5"/12,5 cm	6	0	1	4	1	6	9
17X367	17X365	ENDE SCHNEIDPLATTE - INNEN		1						
17X368	17X366	ENDE SCHNEIDPLATTE - AUSSEN			1					
17X360	17X360	ENDE DORN				1				
17X361	17X361	ENDE HALTERING					1			
17X363	17X363	ENDE DRUCKRING						1		
17X364	17X364	ENDE DISTANZSTÜCK							1	
17X379	17X379	SCHRAUBE, 1/2-13 SECHSKANT								1















# GrindLazer™ Zubehörteile



## VERWENDET AN: GrindLazer Pro RC813 G (DCS)

Für weitere Empfehlungen zur Montage zusätzlicher Schneidwerkzeuge siehe Reparaturhandbuch.



SCHNEIDWERKZEUG TYP	PROFIL	NUR SCHNEIDWERKZEUGE (KOMPLETTER SATZ)	BAUGRUPPE SCHNEIDWERKZEUG	SCHNEID BREITE
DRAHTBÜRSTE	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG			
	Fein	25N330	25N333	8"/20,5 cm
				
HARTMETALLSTIFT 72	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG			
	Fein	19A089	25N365	8"/20,5 cm
				
HARTMETALLSTIFT 48	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG			
	Mittelflüssig	19A088	25N364	8"/20,5 cm
				
HARTMETALLSTIFT 24	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG			
	Grob	19A087	25N363	8"/20,5 cm
				
HARTMETALL-PICKZANGE	ROTATIONSSCHNEIDWERKZEUG			
	Fein	25N332	25N335	8"/20,5 cm
	7 montiert + 7 lose			

# GrindLazer™ Zubehörteile

	ARTIKEL NUMMER	BESCHREIBUNG
HANDHELD SERIES (TRAGBARE GERÄTEBAUREIHE) TROMMELBAUTEILE	17W425	DISTANZSTÜCK TRAGBARE TROMMEL(1 STÜCK)
	19A416	WELLE - TRAGBARE TROMMEL
	19A417	WELLE TRAGBARE TROMMEL
	17W879	LEERE TROMMEL (UMFASST SPINDEL, WELLEN, ENDPLATTEN UND BEFESTIGUNGEN)
	19A414	DISTANZSTÜCK - TRAGBAR ROTATION
	17W888	WELLE - TRAGBAR ROTATION
	17W889	BLANKE ROTATIONSPLATTE (UMFASST NUR SPINDEL)
	TROMMELBAUTEILE STANDARD-SERIE	17W218
17X056		WELLE TROMMEL STANDARD
17X058		ENDPLATTE TROMMEL STANDARD
17X054		LEERE TROMMEL STANDARD(UMFASST SPINDEL, WELLEN, ENDPLATTEN UND BEFESTIGUNGEN)
PRO/HP TROMMELKOMPONENTEN	19A415	DISTANZSTÜCK - PRO/HP-TROMMEL (1 STÜCK)
	17W991	WELLE PRO/HO TROMMEL
	17W983	ENDPLATTE PRO/HP TROMMEL
	17W989	LEERE TROMMEL (UMFASST SPINDEL, WELLEN, ENDPLATTEN UND BEFESTIGUNGEN)
	17W324	BLANKE ROTATIONSPLATTE (FÜR HARTMETALLSTIFTE)
BAUTEILE DIAMANT TROMMEL	16A259	ENDPLATTE MIT GEWINDE - BAUTEILE DIAMANT TROMMEL
	24D982	SPINDEL DIAMANTTROMMEL
	16A258	DISTANZSTÜCK - DIAMANTFASS 0,125"
	16A257	DISTANZSTÜCK - DIAMANTFASS 0,250"
	123252	SCHLÜSSE DIAMANTTROMMEL

# Mit GrindLazer™ - LineDriver verwendete Geräte

## Spezifikationen

LINEDRIVER\*

LineDriver 160

LineDriver HD 200

SPEZIFIKATIONEN	LineDriver 160	LineDriver HD 200
Teilenummer	262004	262005
Motor - cm <sup>3</sup> (PS)	Honda 160 (5,5)	Honda 200 (6,5)
Motorstartsystem	Ziehen per Hand	ProStart
Kraftstoffassungsvermögen - Liter (Gallonen)	3,6 (0,95)	3,6 (0,95)
Gewicht - kg	120 (266)	125 (277)

\*Nur für LineLazer, ThermoLazer, GrindLazer



# Mit GrindLazer™ - LazerVac™ Vacuums verwendete Geräte

## Spezifikationen

### VACUUMS



LazerVac 330

LazerVac 550



SPEZIFIKATIONEN		
Teilenummer	26B003 (EU) 26B004 (IT) 26B005 (CH) 26B006 (DK)	25M860
Luftleistung - Luft Watt	1665	2045
Luftstrom - l/Sek.(cfm)	175 (375)	140 (300)
Vakuumdruck	186,8 mmHg (100") Wasser	280,2 mmHg (150") Wasser
Fassungsvermögen	75 Liter (20 Gallonen)	20 Meter langer Sack
Motor - cm <sup>3</sup> (PS)	230V elektrisch (3,0)	Honda® 390 (13)
ZUSAMMENSETZUNG		
Filter	17X185	17X238 + 17X247
Staubsack	17X695	17W295
Schlauch	17X156	17X156 + 17X704

Zubehörteile für diese Geräte finden Sie auf Seite 29.

### ► Funktionen und Vorzüge

#### Filtration

- Entfernt Quarzstaub und schafft eine sicherere Umgebung

#### Automatische Filterreinigung

- Separater Motor treibt Doppelblatt an, das den Schmutz während der Arbeit aus dem Filter klopft und somit Verstopfungen verhindert

#### Werkzeuglose Filterausführung

- Ermöglicht schnellen Filterwechsel im Einsatz

#### LonWorks-Sacksystem

- Kontinuierliche Staubrückhaltung bedeutet geringere Exposition gegenüber Quarzstaub
- Größeres Fassungsvermögen für längere Laufzeit, weniger Ausfallzeiten

# Mit LazerVac™ - Cyclone-Abscheider verwendete Geräte

## Spezifikationen

### CYCLONE ABSCHIEDER

Cyclone 20 Separator\*

Cyclone 32 Separator\*\*



SPEZIFIKATIONEN		
Teilenummer	25M861	25M862
Fassungsvermögen	75 Liter (20 Gallonen)	120 Liter (32 Gallonen)
ZUSAMMENSETZUNG		
Staubsack	17X695	17X695
Schlauch	17X693	17X693

\* Für die Verwendung mit LazerVac 330 empfohlen

\*\* Für die Verwendung mit LazerVac 550 empfohlen

Einen der Cyclone-Abscheider von Graco in die Leitung des LazerVac einbauen, der die „größeren Schmutzpartikel“ sammelt, bevor diese den Vakuumfilter erreichen. So wird die Zeit bis zum nächsten Filterwechsel enorm verlängert.

### ► Funktionen und Vorzüge

#### Cyclon-Design

- Entfernt große Schmutzpartikel, bevor diese zum Vakuumfilter gelangen. So wird der Filter weniger verstopft und die Nutzungsdauer wird länger
- Wartungsfreie Ausführung - einfach den Kanister leeren, sobald dieser voll ist

#### Ganzstahl-Bauweise

- Robuste Konstruktion für raue Baustellenbedingungen

### ► LazerVac - Cyclone Zubehörteile

ARTIKEL NUMMER	BESCHREIBUNG
17X695	SÄCKE FÜR LAZERVAC 330 (PACKUNG MIT 20 STÜCK)
17W295	LONGOPAC-SACK FÜR LAZERVAC 550 (20 METER LANG)
17X185	FILTER FÜR LAZERVAC 330
17X238	FILTERTÜTEN FÜR LAZERVAC 550 (SATZ MIT 7)
17X247	SEKUNDÄRFILTER FÜR LAZERVAC 550 (SATZ MIT 2)
17X156	STANDARD-VAKUUMSCHLAUCH (9 METER)
17X704	HOCHTEMPERATUR-VAKUUMSCHLAUCH (9 METER)
17X693	ABSCHIEDER/VAKUUM-ANSCHLUSSSCHLAUCH (1,5 METER)







## ÜBER GRACO

Graco wurde 1926 gegründet und ist einer der weltweit führenden Anbieter von Systemen und Komponenten zur Flüssigkeitsförderung. Graco-Produkte übernehmen die Förderung, Messung, Steuerung, Dosierung und Auftragung vieler flüssiger und viskoser Materialien, die im Bereich der Fahrzeugschmierung sowie in kommerziellen und industriellen Anwendungen eingesetzt werden.

Der Erfolg des Unternehmens begründet sich durch die bedingungslose Verpflichtung zu technischer Exzellenz, herausragender Fertigungsqualität und konkurrenzlosem Kundendienst. In enger Zusammenarbeit mit spezialisierten Händlern bietet Graco Systeme, Produkte und Technologien an, die weltweit als Qualitätsmaßstab für zahlreiche Flüssigkeitsförderlösungen gelten. Gracos Angebot umfasst Geräte für die Spritzlackierung, den Auftrag von Schutzbeschichtungen, Farbzirkulation, Schmierung und den Auftrag von Dicht- und Klebmitteln sowie Hochleistungsgeräte für die Durchführung von Aufträgen im Baugewerbe. Durch seine kontinuierlichen Investitionen in das Management und die Steuerung von Flüssigkeiten wird Graco auch in Zukunft innovative Lösungen für einen diversifizierten Weltmarkt anbieten können.

## NIEDERLASSUNGEN VON GRACO

### POSTANSCHRIFT

P.O. Box 1441  
Minneapolis, MN 55440-1441,  
USA  
Tel.: +1 612-623-6000  
Fax: +1 612-623-6777

### NORD-, MITTEL- UND SÜDAMERIKA

#### MINNESOTA

Weltweite Unternehmenszentrale  
Graco Inc.  
88-11th Avenue N.E.  
Minneapolis, MN 55413, USA

### EUROPA

#### BELGIEN

Europäisches Vertriebszentrum  
Graco Distribution BVBA  
Industrieterrein-Oude Bunders  
Slakweidestraat 31  
3630 Maasmechelen  
Belgien  
Tel.: +32 89 770 700  
Fax: +32 89 770 777

### ASIEN-PAZIFIK-RAUM

#### AUSTRALIEN

Graco Australia Pty Ltd.  
Suite 17, 2 Enterprise Drive  
Bundoora, Victoria 3083  
Australien  
Tel.: +61 3 9468 8500  
Fax: +61 3 9468 8599

#### CHINA

Graco Hong Kong Ltd.  
Shanghai Representative Office  
Building 7  
1029 Zhongshan Road South  
Huangpu District  
Shanghai 200011  
Volksrepublik China  
Tel.: +86 21 649 50088  
Fax: +86 21 649 50077

#### INDIEN

Graco Hong Kong Ltd.  
India Liaison Office  
Room 432, Augusta Point  
Regus Business Centre 53  
Golf Course Road  
Gurgaon, Haryana  
Indien 122001  
Tel.: +91 124 435 4208  
Fax: +91 124 435 4001

#### JAPAN

Graco K.K.  
1-27-12 Hayabuchi  
Tsuzuki-ku  
Yokohama City, Japan 2240025  
Tel.: +81 45 593 7300  
Fax: +81 45 593 7301

#### KOREA

Graco Korea Inc.  
38, Samsung 1-ro 1-gil  
Hwaseong-si, Gyeonggi-do, 18449  
Republik Korea  
Tel.: +82 31 8015 0961  
Fax: +82 31 613 9801

Alle Informationen und Illustrationen in dieser Broschüre basieren auf den letzten Produktinformationen, die bei Drucklegung verfügbar waren. Graco behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.

Graco ist ISO-9001-zertifiziert.



### Europa

+32 89 770 700  
FAX: +32 89 770 777  
WWW.GRACO.COM